

Warunki przetwórstwa systemów poliuretanowych natryskowych

Ogólne zalecane zasady przetwórstwa:

1. System poliuretanowy natryskowy składa się z dwóch ciekłych komponentów: polioliowego oznaczanego jako składnik A oraz izocyjanianowego oznaczanego jako składnik B.
2. Dobór parametrów systemu do wytwarzania natryskowej pianki poliuretanowej zależy od zastosowania. Pracownicy firmy Polychem Systems chętnie pomogą każdemu Klientowi w doborze odpowiedniego produktu. W związku z tym prosimy Klientów o kontakt z doradcą technicznym w dziale sprzedaży firmy Polychem Systems aby dobrać najlepszy produkt oraz uzgodnić szczegółowe, odpowiednie dla danego zastosowania, warunki przetwarzania systemu poliuretanowego.
3. Przetwarzanie systemów poliuretanowych natryskowych na maszynach dwukomponentowych polega na dobrym zmieszaniu, reakcji dwóch oddzielnych składników i na prawidłowym rozpyleniu. Agregaty nisko- i wysokociśnieniowe są skutecznymi i wydajnymi urządzeniami do przeprowadzenia natrysku pianki. Należy ściśle przestrzegać instrukcji producenta agregatu.
4. Należy ściśle przestrzegać wymaganego stosunku mieszania składników A i B. Nadmiar któregoś z komponentów powoduje obniżenie parametrów mechanicznych pianki. Przy dużych odchyleniach od prawidłowego stosunku komponentów pianka może nie osiągnąć swojej prawidłowej struktury i może się nie utwardzić.
5. Zaleca się przygotowanie powierzchni do natrysku pianki:
 - powierzchnie muszą być czyste i wolne od wilgoci, pyłu, oleju i innych środków zanieczyszczających,
 - wilgoć trzymają materiały o porowatej strukturze, takie jak drewno, beton, pilśnie itp. Powierzchnie te muszą być zupełnie wysuszone bądź izolowane podkładem.
 - podkłady zalecane są dla większości podłoży. Podkłady powinny być używane na powierzchniach wszystkich metali bez powłoki ochronnej, ponieważ polepszają przyczepność i zapobiegają korozji. Również drewno i inne porowate materiały potrzebują podkładu, by odizolować wilgoć od poliuretanu.
 - podkłady zaleca się nanosić cienkimi warstwami bez zacieków. Wszystkie podkłady przed naniesieniem piany muszą być suche.
6. Przed podjęciem decyzji o natrysku pianki poliuretanowej muszą być spełnione poniższe parametry:
 - zalecana temperatura otoczenia +10 do +30°C.
 - zalecana temperatura podłoża +12°C do max +60°C.
 - nie zalecamy przeprowadzać natrysku przy wilgotność powietrza powyżej 70%. Wysoka wilgotność powietrza może spowodować rozwarstwienie i odspojenie tworzywa.
 - zalecana siła wiatru 0-15 km/godz., powyżej stosuje się ekrany ochronne, bezwzględnie nie należy natryskiwać przy sile wiatru powyżej 30 km/godz. Uwaga na zaparkowane w promieniu 50-100m samochody, unoszony wiatrem pył może nieodwracalnie uszkodzić lakier.

7. Grubość warstwy natrysku:

- zaleca się natryskiwać piankę kilkoma warstwami, minimalna pojedyncza warstwa natrysku to 10-12 mm, a maksymalna to 36 mm,
- pianka natryśnięta jednorazowo o grubości 75 mm ma mniejszą odporność na ściskanie niż pianka o tej samej grubości lecz położona warstwami 3 x 25mm.
- nie należy nanosić drugiej warstwy przed ochłodzeniem pierwszej. Należy odczekać od 2 do 10 minut.
- pełna grubość izolacji dla każdego obszaru powinna być wykonana w tym samym dniu.

8. W przypadku stosowania na zewnątrz, warstwę pianki należy zabezpieczyć warstwą odporną na promieniowanie UV.

9. Wymagania dotyczące środków ochrony indywidualnej

Należy stosować ubranie i rękawice ochronne. Podczas przetwórstwa pianki natryskowej należy stosować pełną ochronę twarzy.

Opisane wyżej reguły pracy z systemami poliuretanowymi wynikają z najlepszego doświadczenia naszych dostawców. W niektórych aplikacjach mogą być wymagane nieco inne warunki przetwórstwa. W związku z tym przed zastosowaniem naszych produktów prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym, który pomoże dobrać najlepszą metodę przetwórstwa systemu dla danego zastosowania.

Każdorazowo Użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności produktu do swojego zastosowania. Przed rozpoczęciem pracy z systemem poliuretanowym prosimy Użytkowników o zapoznanie się z zasadami bezpiecznego postępowania z produktem, zawartymi w Karcie Technicznej i w Karcie Charakterystyki produktu dostępnych w Warkop Sp. z o.o.